

## Unsere Neuen:

Horizontales Fräszentrum  
Mori Seiki  
NH5000/50, BJ2008



**Weber CNC- und Hon-Technik GmbH**  
Kruppstrasse 33  
72636 Frickenhausen bei Nürtingen

Telefon (+49) 7022 / 303 55 41  
Telefax (+49) 7022 / 303 55 42

[www.weber-cnc.de](http://www.weber-cnc.de)  
[info@weber-cnc.de](mailto:info@weber-cnc.de)

Drehzentrum mit angetriebenen Werkzeugen und Y-Achse  
Mori Seiki NL2500Y, BJ2008



**Honen** Ø 2 bis Ø 300 x 1000 mm  
**Drehen** bis Ø 350 x 800 mm  
**Fräsen** horizontal 730 x 730 x 850 mm  
NC-Rundtisch 0,001°  
**Außenrundscheifen** Ø 10 bis Ø 200 x 600 mm  
**Sägen** bis Ø 280 mm

Alle Verfahren auch im Lohn oder als  
Komplettbearbeitung mit Materialbeschaffung und  
sämtlichen Zusatzbearbeitungen

Auftragsabwicklung über Segoni-PPMS Software  
[www.segoni.de](http://www.segoni.de)

Vollautomatische Honmaschine  
Sunnens MLA5000, BJ2007



**HONEN**

**DREHEN**

**FRÄSEN**

**RUNDSCHLEIFEN - ROLLIEREN - SÄGEN**

-

**Lohn- und Komplettbearbeitung**

-

**Einzelteile und Serien**



# HONEN

Einzelteil oder Serie

Von  $\varnothing 2$  bis  $\varnothing 300$ mm und max. 1.000mm Länge

Oberflächengüten bis unter  $R_{max} < 1\mu m$

In (fast) allen Werkstoffen  
(Edelstahl, Hartmetall, Aluminium u.v.m.)

Im Einsatz sind Sunnen, Gehring und Nagel-Maschinen

Unser Teilespektrum:

Hülsen, Buchsen, Motoren, Zahnräder u.v.m.



# DREHEN

Einzelteile oder Serie als Futterteile

Von  $\varnothing 20$  bis  $\varnothing 350$  und max. 800mm lang

Nach Ihrem CAD-Datensatz in gängigen Formaten

Im Einsatz sind Traub und Mori Seiki mit angetriebenen  
Werkzeugen und Y-Achse

Unser Teilespektrum:

Zylinder, Flansche, Wellen u.v.m.



# FRÄSEN

Einzelteile oder Serie

Verfahrwege max. 730x730x850mm  
NC-Rundtisch 0,001°

Im Einsatz sind Mori Seiki und Stama

Unser Teilespektrum:

Gehäuse, Deckel, Scheiben u.v.m.

